

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikasil®-670 Fire

Silicone pour joints coupe-feu avec homologation AEA EI 90



DESCRIPTION DU PRODUIT

Silicone pour joints coupe-feu monocomposant, durcissant à l'humidité.

EMPLOI

Développé pour les joints de dilatation et de raccordement avec des exigences de protection incendie sur des supports absorbants et non absorbants.

AVANTAGES

- Homologation AEA no 26735
- Résistance au feu EI 90 (S 90)
- Très bonne résistance aux intempéries
- Capacité de mouvement de $\pm 25\%$
- Simple à lisser et très bonne ouvrabilité
- Bonne adhérence sur de nombreux supports
- Durcissement neutre

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Contribue à la conformité au crédit «Indoor Environmental Quality (EQ): Low-Emitting Materials» sous LEED® v4
- Déclaration environnementale de produit (EPD) de l'IBU

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Silicone alkoxy, polymérisation neutre	
Conditionnement	Cartouche:	300 ml
	Carton:	12 cartouches
	Palette:	112 x 12 cartouches (1 344 pièces)

Portions:	600 ml
Carton:	20 portions
Palette:	48 x 20 portions (960 pièces)

Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.
Couleurs	Blanc, gris béton, gris, noir
Densité	~ 1.35 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~ 20 (28 jours) (ISO 868)
Module d'élasticité (traction, module sécant)	~ 0.30 N/mm ² (100 % d'élongation, +23 °C) (ISO 8339) ~ 0.50 N/mm ² (100 % d'élongation, -20 °C)
Allongement à la rupture	~ 650 % (ISO 37)
Amplitude de mouvement totale autorisée	±25 % (ISO 9047)
Reprise élastique	~ 70 % (ISO 7389)
Résistance à la déchirure amorcée	~ 4.0 N/mm (ISO 34)
Température de service	Min. -40 °C, max. +150 °C

Dimension des joints	La largeur de joint devra être dimensionnée de telle façon à ce qu'elle tienne compte de la capacité de mouvement du mastic. Pour les joints de mouvements, la largeur des joints doit être de 10 mm au minimum et de 35 mm au maximum. Le rapport largeur : profondeur doit être de 2:1 doit être respecté (pour les exceptions, voir le tableau ci-dessous).
-----------------------------	--

Largeurs standards pour les joints entre les éléments en béton

Intervalle entre les joints	Largeur de joint min.	Profondeur de joint min.
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	10 mm
6 m	20 mm	10 mm
8 m	30 mm	15 mm
10 m	35 mm	17 mm

Avant l'utilisation, tous les joints doivent être conçus et dimensionnés correctement conformément aux normes correspondantes. Les bases du calcul pour la largeur requise du joint sont les conditions techniques pour les joints et les matériaux de construction adjacents, la charge des éléments de construction ainsi que leur mode de construction et dimension.

Pour de plus grands joints, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur de joint	Profondeur de joint	Longueur de joint/300 ml	Longueur de joint/600 ml
	10 mm	10 mm	3 m	6 m
	15 mm	12 mm	2 m	4 m
	20 mm	10 mm	1.5 m	3 m
	25 mm	12 mm	1 m	2 m
	30 mm	15 mm	0.65 m	1.3 m
Résistance au fluage	~ 2 mm (+23 °C) (ISO 7390)			

Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +40 °C		
Température du support	Min. +5 °C, max. +40 °C, doit se situer à au min. 3 °C au-dessus du point de rosée		
Humidité du support	Sec		
Matériau de préremplissage	Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées (p.ex. Sika® Rod).		
Vitesse de polymérisation	~ 2 mm/24 heures	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
Formation de pellicule	~ 25 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

Sikasil®-670 Fire ne peut pas être peint.

Sikasil®-670 Fire ne doit pas être utilisé sur les supports bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc EPDM et autres matériaux de construction qui provoquent le ressuage d'huiles, plastifiants et solvants qui peuvent attaquer la colle (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser Sikasil®-670 Fire sur le PE, PP, Téflon et certains matériaux synthétiques contenant des plastifiants (réaliser des essais préalables).

Une exposition aux agents chimiques, à des températures élevées et/ou aux rayons UV peut provoquer des divergences de teinte. Toutefois, les modifications de la couleur n'ont pas d'effets négatifs sur la performance technique et la résistance du produit.

Ne pas utiliser Sikasil®-670 Fire sur la pierre naturelle.

Ne pas utiliser Sikasil®-670 Fire pour étancher des joints dans et aux alentours de piscines.

Sikasil®-670 Fire ne convient pas pour les joints qui sont exposés à l'eau sous pression ou en permanence à l'eau.

A l'état non durci, Sikasil®-670 Fire ne doit pas être exposé à des substances contenant de l'alcool car ceci peut entraver la réaction de durcissement.

ECOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de Sikasil®-670 Fire, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, portant exempt d'huiles, de graisse, de poussière et de particules friables ou adhérent mal. Enlever complètement la peinture, la laitance de ciment et autres particules mal adhérentes.

Sikasil®-670 Fire présente sur de nombreux supports une adhérence suffisante aussi sans primaire et/ou activateur.

Pour les joints soumis à de fortes sollicitations (joints de dilatation, joints de façade exposés en permanence à l'eau etc.), il est recommandé d'exécuter une préparation de la surface et/ou d'appliquer une couche de fond comme mentionné ci-après.

Supports non-absorbants

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier zingué, métaux revêtus par poudre ou les carreaux céramiques doivent être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Avant le scellement, respecter un temps de séchage de 10 minutes au minimum (max. 2 heures).

D'autres métaux comme le cuivre, le laiton ou le zinc au titane doivent aussi être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-3 N au pinceau et respecter un autre temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'effectuer l'étanchéité.

Le PVC doit être nettoyé et traité au préalable avec Sika® Aktivator-205. Respecter un temps de séchage de 10 minutes au minimum (max. 2 heures) avant d'effectuer l'étanchéité.

Avant l'application, le verre devrait toujours être nettoyé avec de l'alcool isopropylique.

Supports absorbants

Le béton, béton cellulaire et les enduits à base de ciment, le mortier et la brique doivent recevoir une couche de fond avec Sika® Primer-3 N (appliquer au pinceau). Avant d'exécuter l'étanchéité, respecter un temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures).

Remarque

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne remplacent pas le nettoyage correct de la surface à traiter et n'améliorent pas de manière significative la solidité du support.

Veuillez consulter le tableau des primaires Sika® ainsi que les fiches techniques de l'activateur et du primaire.

Pour des conseils détaillés ainsi que d'autres indications, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

OUTILLAGE/APPLICATION

Après le nettoyage et la préparation du support, placer le profilé de remplissage à la profondeur recommandée et, si nécessaire, appliquer un primaire. Insérer la cartouche ou le sachet dans le pistolet manuel ou à air comprimé et presser Sikasil®-670 Fire dans le joint. Veiller à ne pas y introduire d'air et s'assurer que le contact avec les flancs des joints soit effectif.

Il est recommandé d'utiliser une bande adhésive afin de garantir un jointoiment propre et droit. Retirer la bande adhésive dans le temps de formation de peau.

Ne pas utiliser d'agent de lissage contenant des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208 et/ou Sika® TopClean T. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

Sikasil®-670 Fire
Octobre 2023, Version 04.03
020517010030000004

Sikasil-670Fire-fr-CH-(10-2023)-4-3.pdf

