

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaForce®-420 L45

(già SikaForce®-7720 L45)

Adesivo da montaggio di consistenza tenace

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Proprietà	Componente A SikaForce®-420 L45	Componente B SikaForce®-010 (già SikaForce®-7010)
Base chimica	Polioli	Derivati dell'isocianato
Colore (CQP001-1)	Bianco	Marrone
	miscelato	Bianco
Meccanismo di indurimento	Poli-addizione	
Densità (prima indurimento)	1.62 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	miscelato (calcolato)	1.54 g/cm ³
Frazione secca	100 %	100 %
Rapporto di miscelazione	in volume 100 : 25 in peso 100 : 19	
Viscosità (CQP029-4)	Reometro, PP25, shear rate 10 s ⁻¹ , d=1 mm miscelato	85 000 mPa·s ^A 40 000 mPa·s ^A
Temperatura d'impiego	Tra 15 °C e 30 °C	
Tempo di utilizzo (CQP536-3)	45 minuti ^A	
Tempo aperto (CQP526-3)	90 minuti ^A	
Tempo di presa (CQP590-4)	1 MPa	170 minuti ^A
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 868)	77 ^B	
Resistenza a trazione (CQP543-1 / ISO 527)	16 MPa ^B	
Allungamento a rottura (CQP543-1 / ISO 527)	15 % ^B	
Resistenza al taglio per trazione (CQP546-1 / ISO 4587)	11 MPa ^B	
Durata di conservazione	12 mesi	9 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % um. rel.^{B)} 12 settimane a 23 °C / 50 % um. rel.**DESCRIZIONE**

SikaForce®-420 L45 è un adesivo poliuretano bicomponente ad alta viscosità per unire di pannelli sandwich e strutture simili di materiale diverso.

VANTAGGI

- Consistenza tenace
- Compensatore delle tolleranze
- Privo di solventi

CAMPO D'IMPIEGO

SikaForce®-420 L45 è impiegato principalmente per unire di profili e di pannelli sandwich in materiali quali vetroresina, legno, metallo, materiali ceramici e materiali plastiche pretrattati.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di professionisti con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO D'INDURIMENTO

SikaForce®-420 L45 indurisce per reazione chimica dei due componenti. Le alte temperature velocizzano il processo di polimerizzazione, quelle basse lo rallentano.

RESISTENZA CHIMICA

In considerazione di potenziali sollecitazioni chimiche o termiche, si raccomanda di effettuare dei test preliminari riferiti all'oggetto.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte, prive di oli, grassi e impurità. A dipendenza della superficie e del tipo di materiale, dopo la pulizia può essere necessario un pretrattamento meccanico o chimico. Il genere di pretrattamento va determinato mediante prove preliminari.

Applicazione

Definire la quantità e la posizione dell'adesivo in modo tale che dopo aver unito gli elementi lo spazio previsto sia sufficientemente colmato. La quantità appropriata di adesivo e il posizionamento devono essere determinati tramite test.

La procedura per l'applicazione manuale è la seguente: rimescolare accuratamente il componente A per evitare sedimenti o separazioni, avendo cura di non mescolare troppo vigorosamente poiché ciò potrebbe introdurre aria nel prodotto. Aggiungere il componente B nel rapporto specificato e mescolare accuratamente, assicurandosi di ottenere una miscela omogenea.

Applicare il prodotto prima di raggiungere la metà del tempo di impiego e unire le parti entro il tempo aperto. Attenzione: miscelando quantità maggiori di prodotto, la reazione esotermica può ridurre notevolmente il tempo di impiego e il tempo aperto!

Per le cartucce a doppia camera, è necessario utilizzare il miscelatore statico MFHX 08-24T. Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di lavorazione contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Pressatura

Premere con sufficiente forza per ottenere un contatto senza vuoti tra i substrati e l'adesivo. La pressione specifica dipende dal core del materiale e va determinata mediante prove. La pressione deve essere sempre inferiore alla resistenza a compressione del core.

Una volta avviato il processo di pressatura, non ridurre la pressione prima che sia trascorso il tempo di pressatura.

Rimozione

SikaForce®-420 L45 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con SikaForce®-096 Cleaner (già SikaForce®-7260 Cleaner). Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale e acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Conservare SikaForce®-420 L45 in un luogo asciutto a temperature tra 10 °C e 30 °C. Non esporre alla luce diretta del sole. Teme il gelo. Dopo aver aperto l'imballaggio, proteggere il contenuto dall'umidità.

La temperatura minima ammessa durante il trasporto è di -20 °C per un periodo massimo di 7 giorni.

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza

CONFEZIONAMENTO

SikaForce®-420 L45 (A+B)

Cartuccia a doppia camera	415 ml
---------------------------	--------

SikaForce®-420 L45 (A)

Secchio	25 kg
---------	-------

SikaForce®-010 (B)

Tanica	5 kg
Secchio	20 kg

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaForce®-420 L45
Version 01.01 (07 - 2022), it_CH
012104544200001010

Sika Svizzera SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

